



## Bescheinigung

Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11

### Klasse E

Dem Unternehmen **TESASING s. r. o.**  
41501 Teplice, Dubska 1797/51  
wird für den Schweißbetrieb in **41501 Teplice, Retenicka 133**  
**Tschechische Republik**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7 Stahlbauten**  
**DIN 15018 Krane**

Schweißprozesse **135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert**  
(Ordnungsnummer nach **111 Lichtbogenhandschweißen**  
DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe **S 235, S 275, S 355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste**  
und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau.

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche **Herr Ing. Turin, Alexander, geb. am 11.12.1946**  
Schweißaufsichtsperson **Schweißtechnologe**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter **entfällt**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen **Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:**  
**Herr Kokoska, Petr, geb. am 18.09.1972**  
**siehe Rückseite**

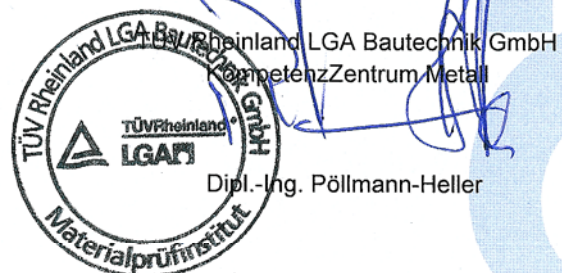
Gültigkeitszeitraum **vom 16.02.2011 bis 15.02.2013**

Bescheinigungs-Nr. **69624758/PöHe**

ausgestellt am **15. Februar 2011**

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite



## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor: Herr Turin

## Verteiler:

1. Antragsteller  
(Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes  
(sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle  
(nur bei Ril 804)
4. z.d.A.